

## GEN3 – GENSONIC

Schablonenreinigung

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Das Gensonic ist ein manuell zu bedienender Ultraschall-Wandler, um Schablonen, die zum Drucken von Lotpasten und SMT-Klebern verwendet werden, zu reinigen.

Das Gerät kann direkt am Drucker eingesetzt werden. Alternativ können die Schablonen auf der Gensonic Schablonen-Reinigungs-Station gereinigt werden.

Lötpasten neigen dazu, sich in den Ecken der Schablonenaperturen festzusetzen. Bei bleifreien Pasten tritt dieses Phänomen verstärkt auf. Effektives Reinigen benötigt sowohl Chemikalien als auch mechanischen Einsatz. Ultraschall-Direktkontakt-Reinigung ist der ultimative Weg, SMT-Schablonen mit einem minimalen Einsatz von Chemikalien zu reinigen.

Das Gensonic arbeitet mit einem 40 kHz Ultraschallgenerator. Der Einkopfwandler reinigt mit großer Effektivität. Für schwierigere Anwendungen kann die Gensonic-Einheit mit zwei Ultraschallwandlern betrieben werden.

Diese Reinigungsmethode benötigt nur eine minimale Menge Reinigungsmittel, wodurch die Umwelt geschont und Kosten gespart werden.

Die Schablone wird in einen Rahmen auf eine Schaummatte mit Einweg-Reinigungspapier gelegt. Nach der Reinigung wird das Reinigungspapier einfach durch ein neues ersetzt.



Schablone vor der  
Reinigung mit dem  
Gensonic

Ultraschall-Direktkontakt-  
Reinigung mit dem  
Gensonic

### GENSONIC SCHABLONEN-REINIGUNGS-STATION

SCC24 – für 584 x 584 mm Schablonen

SCC29 – für 740 x 740 mm Schablonen

### TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Abmessungen: 300 mm x 210 mm x 90 mm (L x B x H)

Netzspannung: 220-240 Volt AC 50 Hz, 1 A oder  
110 Volt AC 60 Hz, < 2 A

Gewicht: 3.7 kg

- sicher und einfach zu handhaben
- minimaler Einsatz von Reinigungsmedien
- kein Risiko, die Schablone zu beschädigen
- Reinigungszeit ca. 3 min
- einsetzbar für Stahl- und Kunststoffschablonen
- entfernt Lötpaste und SMD-Kleber
- für folierte und gerahmte Schablonen

## GENSONIC – SCHABLONENREINIGUNG IN VIER EINFACHEN SCHRITTEN

### Schritt 1

Papierunterlage einsprühen und anfeuchten.



### Schritt 2

Schablone in den Rahmen legen und mit Reinigungslösung besprühen.



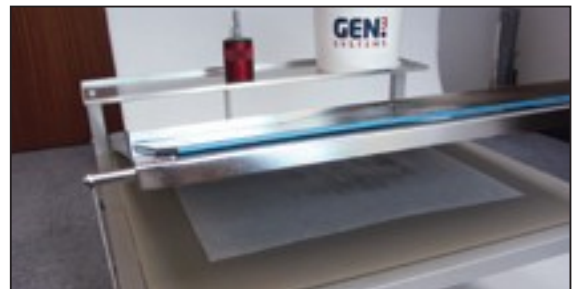
### Schritt 3

Gen sonic-Einheit über Fußschalter einschalten.  
Gen sonic-Wandlerkopf über die Schablone bewegen.  
Alle Verunreinigungen werden von der Papierunterlage aufgesaugt.



### Schritt 4

Sicheres Ankippen des Rahmens zur Trocknung von Ober- und Unterseite.



### Ergebnis

Alle Verunreinigungen wurden im Reinigungspapier absorbiert.

